



Documento de Referencia
TABLA DE TOLERANCIAS

Dimensiones de corte transversal. ISO 3302-1

milímetros (mm)		
Desde	Hasta (inclusive)	Tolerancia ±
0.0	1.5	0.25
1.5	2.5	0.35
2.5	4.0	0.40
4.0	6.3	0.50
6.3	10.0	0.70
10.0	16.0	0.80
16.0	25.0	1.00
25.0	40.0	1.30
40.0	63.0	1.60
63.0	100.0	2.00

pulgadas (")		
Desde	Hasta (inclusive)	Tolerancia ±
0.00	0.06	0.01
0.06	0.10	0.01
0.10	0.16	0.02
0.16	0.25	0.02
0.25	0.39	0.03
0.39	0.63	0.03
0.63	0.98	0.04
0.98	1.57	0.05
1.57	2.48	0.06
2.48	3.94	0.08

*mm: dimensiones en milímetros

**inch: dimensiones en pulgadas

Se establece la clase E2 de la norma ISO 3302 como criterio de tolerancia donde la E2 corresponde a perfiles de precisión
La tolerancia para perfiles menores de 1mm no son prácticas

Dimensiones Longitudinales. ISO 3302-1

milímetros (mm)		Tolerancia ±
Longitud Nominal		
Por encima	Hasta (inclusive)	
0	40	1
40	63	1.3
63	100	1.6
100	160	2
160	250	2.5
250	400	3.2
400	630	4
630	1	5
1	1.6	6.3
1.6	2.5	10
2.5	4	12.5
4	-	0,32 %

pulgadas (")		Tolerancia ±
Longitud Nominal		
Por encima	Hasta (inclusive)	
0.00	1.57	0.04
1.57	2.48	0.05
2.48	3.94	0.06
3.94	6.30	0.08
6.30	9.84	0.10
9.84	15.75	0.13
15.75	24.80	0.16
24.80	0.04	0.20
0.04	0.06	0.25
0.06	0.10	0.39
0.10	0.16	0.49
0.16	-	0,32 %

*mm: dimensiones en milímetros

**inch: dimensiones en pulgadas

Se establece la clase E2 de la norma ISO 3302 como criterio de tolerancia donde la E2 corresponde a perfiles de precisión
La tolerancia para perfiles menores de 1mm no son prácticas